

Ангара

ТЕРМОФОР®
СИБИРСКИЕ ПЕЧИ, КОТЛЫ И КАМИНЫ

Дровяная печь-каменка



ОП084



Модели:

Ангара

Ангара Витра

ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

Сделано в России

Тепло приходит из Сибири

Благодарим Вас за приобретение продукции компании «Термофор».

Настоящая инструкция по монтажу и эксплуатации предназначена для изучения принципа работы, правил эксплуатации и обслуживания дровяной печи-каменки «Ангара» (далее — печи) и содержит указания, необходимые для правильной и безопасной ее эксплуатации.

К монтажу и эксплуатации печи допускаются лица, изучившие настоящую инструкцию.

С уважением,
компания «Термофор»

Настоящий документ защищен законом об авторских правах. Запрещается полное или частичное воспроизведение содержимого настоящего документа, без предварительного уведомления и получения разрешения от компании «Термофор».

Компания «Термофор» оставляет за собой право вносить незначительные изменения в конструкцию печи, не ухудшающие ее потребительские свойства, без обновления сопровождающей ее документации.

СОДЕРЖАНИЕ

Назначение	3
Особенности конструкции	4
Свойства применяемой жаростойкой стали. Термины и комментарии	7
Технические характеристики	8
Выбор модели печи	9
Выбор бака для горячей воды	10
Печи с теплообменником	10
Монтаж системы теплообмена	10
Подготовка печи к использованию	12
Ввод в эксплуатацию	16
Камни для каменки	17
Режимы эксплуатации	17
Воздухообмен в парилке	18
Микроклимат в парилке	18
Дымление и ухудшение тяги	18
Меры безопасности при использовании печи	19
Транспортировка и хранение	20
Срок службы	20
Комплект поставки	20

НАЗНАЧЕНИЕ

Дровяная печь-каменка «Ангара» предназначена для отопления парильного помещения бани и ее смежных помещений, получения пара и нагрева воды.

Печь-каменка предназначена для индивидуального использования в русской бане и позволяют получать все комфортные сочетания температуры и влажности воздуха.



При использовании печей «Ангара» в коммерческих целях завод изготовитель не несет гарантийных обязательств.



Для производственных помещений категорий А, Б, В по взрывопожарной безопасности в соответствии с НПБ 105-95 (ОПРЕДЕЛЕНИЕ КАТЕГОРИЙ ПОМЕЩЕНИЙ И ЗДАНИЙ ПО ВЗРЫВОПОЖАРНОЙ И ПОЖАРНОЙ ОПАСНОСТИ) использование печей не допускается.

ОСОБЕННОСТИ КОНСТРУКЦИИ



В печах «Ангара» топка, газоходные каналы и каменка изготовлены из дорогостоящей жаростойкой высоколегированной нержавеющей стали с содержанием хрома не менее 13%. Температура начала окисления этой стали не менее 750 °С (см. стр. 5).

Применение жаростойкой высоколегированной нержавеющей стали с содержанием хрома не менее 13%, позволило снизить толщину стенок топки печи до 2 мм без ущерба для ее ресурса. Это значительно уменьшило ее массу и, как следствие, ее тепловую инертность.

Благодаря этому стенки печи быстро раскаляются и так же быстро начинают прогревать воздух парилки, камни и смежные помещения бани через открытые двери парилки.

Химически инертная поверхность печи, на которой хром образует пассивную пленку, сводит к минимуму такое нежелательное явление, как «сгорание кислорода» в отапливаемом помещении.



В конструкции печи «Ангара» реализована эффективная оригинальная схема теплообмена, предназначенная, прежде всего, для качественного прогрева большой каменной закладки без перегрева воздуха парильного помещения. Этот режим соответствует представлениям производителя о русской бане.

Через специальные газоходные каналы в центральный теплообменник печи подается насыщенный кислородом горячий воздух для дожигания выходящих газов и качественного прогрева каменки.

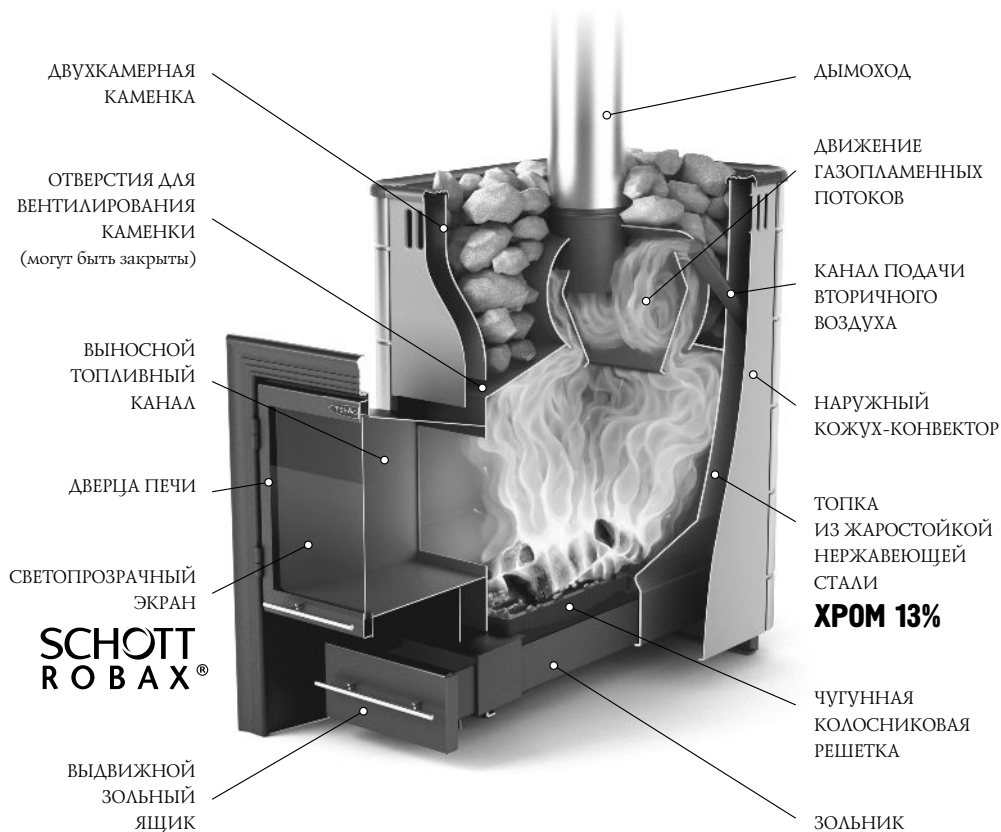
Специально организованная щель предотвращает возможность засаживания топки.



В печах «Ангара» тепло с нагретых камней может сниматься для нагрева воздуха парильного помещения, а может максимально аккумулироваться в каменке для максимально качественного парообразования.

Два вентиляционных отверстия в каменке печи могут, по желанию пользователя, либо перекрываться заслонками для лучшего нагрева камней, либо оставаться открытыми для большего нагрева воздуха парильного помещения.

Глубокая емкая каменка печи разделена на две части, что позволяет эффективно использовать прогретую массу камней. Большая масса камней, закладываемая в оба отдела каменки печи, является мощным парогенератором.



Поверхности нагрева печи охвачены наружным кожухом-конвектором, значительно ускоряющим нагревание воздуха в парилке за счет образуемого им мощного конвекционного потока.

Кроме того, кожух-конвектор экранирует жесткое инфракрасное излучение, исходящее от раскаленных стенок топки, что создает особо мягкое конвекционное тепло в парилке и служит защитой от случайного прикосновения к печи во время ее работы.

Печь оснащена выносным топливным каналом, позволяющим топить ее из смежного помещения.

Серийно выпускаются две базовые модели печи: «Ангара» и «Ангара Витра». Печи рассчитаны на объем парильного помещения 8–18 куб. м. На их основе выпускается ряд модификаций.

Топочная дверца печи-каменки «Ангара» исполняется в двух взаимозаменяемых вариантах. Стальная дверца оригинального дизайна со свойством самоохлаждения наружной панели легко меняется на светопрозрачный экран, который позволяет визуально контролировать горение или просто любоваться видом живого огня.

Модель «Ангара Витра» оснащена большим плоским светопрозрачным экраном «Schott Robax» с диагональю 43 см и расширяющимся панорамным топливным каналом, позволяющим комфортно обозревать огонь под разными углами зрения.

Длинная колосниковая решетка из массивного литейного чугуна, обеспечивает равномерное и мощное горение дров, столь необходимое для банной печи.



В печах «Ангара» колосниковая решетка изготовлена из дорогостоящего литейного чугуна. Она предназначена не только для удаления золы. Ее главная задача — подавать питающий воздух под нижние слои топлива. Без колосниковой решетки невозможно форсировать горение и получать мощное высокотемпературное пламя.

Выдвижной зольный ящик позволяет удалять накопившуюся золу, не прерывая горения. С его помощью можно также эффективно регулировать интенсивность горения.

Элементы печи, не несущие большую термическую нагрузку, выполнены из конструкционной стали.

Все наружные поверхности печи окрашены двумя слоями жаростойкой кремнийорганической эмали.



Производитель оставляет за собой право вносить незначительные изменения в конструкцию печи, не ухудшающие ее потребительские свойства.

СВОЙСТВА ПРИМЕНЯЕМОЙ ЖАРСТОЙКОЙ СТАЛИ. ТЕРМИНЫ И КОММЕНТАРИИ



Жаростойкостью, или окалиноустойчивостью, называется способность металла сопротивляться коррозионному воздействию газов при высоких температурах (не путать с жаропрочностью).

Жаростойкость стали повышают легированием хромом. Хром создает на поверхности стали пассивную пленку, не подверженную окислению до предельной температуры, называемой температурой начала окалинообразования.

С увеличением содержания хрома в стали растет ее жаростойкость и температура начала окалинообразования.

Стали считаются жаростойкими при содержании массовой доли хрома от 13%.

По содержанию легирующих элементов стали делятся на низколегированные, среднелегированные и высоколегированные.

Высоколегированными считаются стали, содержащие более 5,5% легирующих элементов.

Популярное в разговорном бытовом языке словосочетание «нержавеющая сталь» не является стандартизованным термином. В современном материаловедении ему соответствует термин «коррозионно-стойкая сталь».

Главным отличительным признаком коррозионно-стойкой стали является содержание хрома от 12,5%.



Применяемая для изготовления печей «Ангара» сталь по изложенным выше признакам является жаростойкой высоколегированной коррозионно-стойкой (нержавеющей).

Температура начала окалинообразования применяемой стали — не менее 750 °С — подтверждается сертификатами заводов-изготовителей.

Для сравнения: температура начала окалинообразования конструкционных или «черных» сталей не превышает 400 °С, что значительно ниже температуры стенок работающей дровяной печи.

Жаростойкие стали в несколько раз дороже традиционно применяемых «черных» сталей. Их доля в производственной себестоимости печи составляет около 50%. По этой причине при подборе химического состава стали и состояния ее поставок производитель осознанно исключил те легирующие элементы и технологические операции обработки, которые не увеличивают жаростойкость стали, но ведут к неоправданному удорожанию печей.

Стереотипное бытовое восприятие нержавеющей стали, как зеркально блестящей поверхности, является ошибочным. Блестящая поверхность использу-

емых в быту изделий из нержавеющей стали достигается специальной дорогостоящей операцией по удалению темной оксидной пленки с поверхности листа. Эта операция не является необходимой при изготовлении дровяных печей.

Производитель считает, что покупатели печей «Ангара» должны оплачивать только те специальные свойства стали, которые необходимы для ее использования в дровяных печах.

При хранении печей в условиях повышенной влажности на неокрашенных поверхностях допускается появление следов поверхностной коррозии, не ведущей к ухудшению ее внешнего вида, потребительских свойств и ресурса.

Многие производители печей заявляют в рекламно-информационных материалах, что их изделия изготовлены из жаростойкой или даже жаропрочной стали.

Это утверждение не всегда соответствует действительности.

Спрашивайте у торгующих организаций состав стали, из которой изготовлена понравившаяся Вам печь. Если продавец отвечает неконкретно, а в официальных документах производитель не указал процентное содержание хрома в стали, то, скорее всего, изделие изготовлено из дешевой «черной» стали с низкой температурой начала окисления. Если же хрома меньше 13%, то используемая сталь не является жаростойкой.



Отличить визуально дорогостоящую хромистую сталь от дешевых сталей крайне сложно. Остерегайтесь приобрести имитацию из дешевой стали.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Расчетный объем парильного помещения, куб. м (не более)	8–18
Ширина, мм	415
Глубина, мм (полная)	840
Глубина, мм (без учета длины топливного канала)	500
Высота, мм	790
Масса, кг	45

Масса закладываемых камней, кг	60
Объем каменки, куб. дм	25
Внутренний диаметр присоединяемого дымохода, мм	115
Высота дымохода, м	3
Время нагрева парильного помещения от 20 °С до 100 °С при условии правильной тепло изоляции, мин	60
Присоединяемая водопроводная арматура	3/4" и 1/2"

Рекомендуемая емкость бака самоварного типа для горячей воды (в комплект поставки не входит): 55—72 литра.

Рекомендуемая емкость выносного бака для горячей воды — используется с моделями со встроенным теплообменником (в комплект поставки не входит): 63 литра.

Рекомендуемое топливо: дрова, бурый уголь, торфобрикеты, брикеты для обогревателей закрытого типа, pellets.

ВЫБОР МОДЕЛИ ПЕЧИ

Выбор модели печи-каменки имеет первостепенное значение при оборудовании бани и требует предметной консультации с квалифицированным специалистом.

Какая модель подойдет в конкретном случае зависит от объема парилки и качества ее теплоизоляции, объема смежных помещений, требующих отопления, температурно-влажностного режима, желаемого времени прогрева парилки и количества людей, одновременно принимающих банные процедуры.

Так, например, при соотношении объема парилки и расчетного отапливаемого объема конкретной моделью печи следует учесть, что каждый квадратный метр неизолированного кирпича, камня или стекла требует увеличения мощности печи, равнозначному увеличению объема парилки на 1,2 куб. м. А при расчете мощности печи для парилки из массива древесины (брус, бревно) ее физический объем нужно увеличить в 1,5 раза.

ВЫБОР БАКА ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ

При выборе объема бака для горячей воды пользуйтесь эмпирическим правилом: 8–10 л на одного человека и 8–10 л для запаривания веника.

Бак обеспечивает нагревание воды до температуры 90–95 °С ко времени набора в парилке температуры 100 °С и времени запаривания веников.

Площадь соприкосновения горячей поверхности трубы бака с водой по мере ее расходования уменьшается, что позволяет предупреждать интенсивное кипение воды и значительное попадание пара из бака в парилку при работе печи в режиме поддержания температуры.

ПЕЧИ С ТЕПЛОБМЕННИКОМ

Печи с теплообменником позволяют поместить бак для горячей воды вне парильного помещения и установить его в мойке.

Теплообменник «Термофор» «самоварного» типа устанавливается на выходной патрубок дымохода печи и производит нагрев воды в выносном баке за счет отходящих в дымовую трубу горячих газов.

Теплообменник изготавливается из высоколегированной жаростойкой нержавеющей стали толщиной 2 мм.

Конструкция теплообменника, позволяющая повернуть его штуцером в любую сторону, дает возможность установить выносной бак для горячей воды в любом удобном месте.

При монтаже выносного бака нужно учитывать, что чем меньше длина водопровода, соединяющего бак с теплообменником, тем быстрее нагревается вода в баке. Для достижения быстрого нагрева воды в выносном баке рекомендуется разместить его в парильном помещении бани. Высокая температура воздуха в парильном помещении также способствует быстрому нагреву воды.

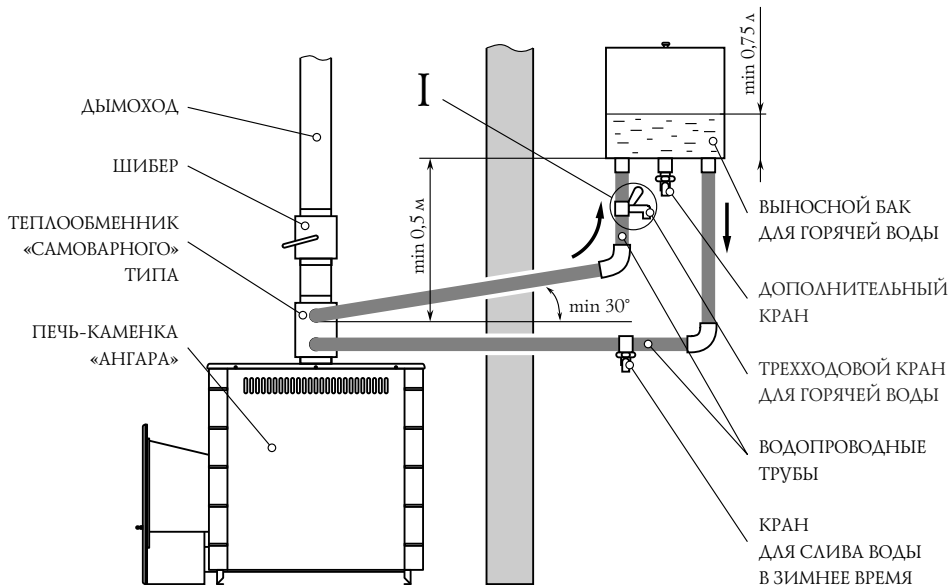


Теплообменник «самоварного» типа и выносной бак для горячей воды в состав комплектации печи не входят и приобретаются отдельно.

МОНТАЖ СИСТЕМЫ ТЕПЛООБМЕНА

В систему теплообмена входят:

- теплообменник с двумя штуцерами диаметром 3/4";



I а) ПОЛОЖЕНИЕ ТРЕХХОДОВОГО КРАНА ПРИ СЛИВЕ НАГРЕТОЙ ВОДЫ ИЗ ТЕПЛООБМЕННИКА

б) ПОЛОЖЕНИЕ ТРЕХХОДОВОГО КРАНА ПРИ ПОДАЧИ НАГРЕТОЙ ВОДЫ ИЗ ТЕПЛООБМЕННИКА В ВЫНОСНОЙ БАК

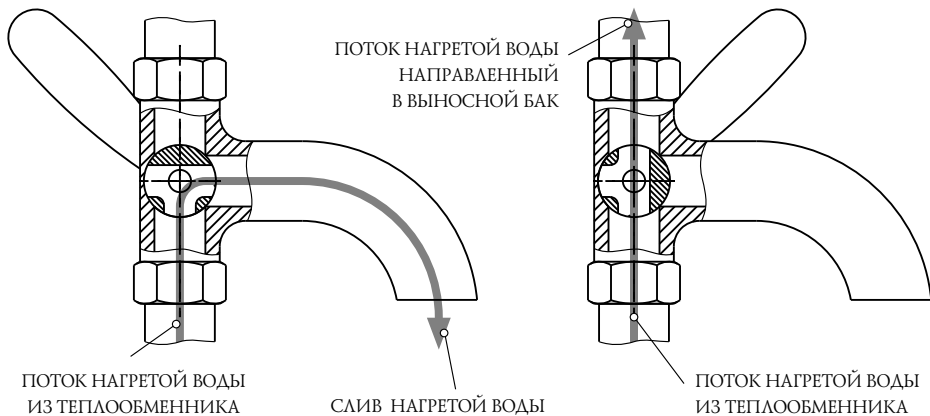


СХЕМА МОНТАЖА СИСТЕМЫ ТЕПЛООБМЕНА

- выносной бак для горячей воды с двумя штуцерами диаметром 3/4" и одним штуцером диаметром 1/2" для установки крана разбора горячей воды;
- соединительные трубы, штуцера, краны (в комплект поставки не входят).

Трубопроводная и запорная арматура на всех участках соединений должна быть не менее 3/4".

При монтаже системы теплообмена дно выносного бака для горячей воды должно находиться выше уровня верхнего штуцера теплообменника не менее чем на 30°.

Общая схема монтажа системы теплообмена представлена выше.



При монтаже трубопроводов не допускается их провисание на горизонтальных участках. Рекомендуется их устанавливать под углом вверх не менее 30°.



Во избежание замерзания воды в системе в холодное время года необходимо ниже уровня нижнего штуцера теплообменника установить кран для слива воды.



Использование гибких подводок пластиковых или резиновых не допускается.

ПОДГОТОВКА ПЕЧИ К ИСПОЛЬЗОВАНИЮ

Установка печи и монтаж дымовой трубы должны производиться в соответствии со СНиП 41-01-2003.

Пол из горючих и трудногорючих материалов следует защищать от возгорания под топочной дверкой — металлическим листом размером 700×500 мм, располагаемым длинной его стороной вдоль печи.

Расстояние от топочной дверки до противоположной стены следует принимать не менее 1250 мм.

Пол из горючих материалов под печью, следует защищать от возгорания листовой сталью по теплоизоляционному материалу с коэффициентом теплопроводности не выше асбестового картона толщиной 10 мм, при этом расстояние от низа печи до пола должно быть не менее 100 мм. или выложить площадку под печью толщиной 1/4 кирпича, отступив во все стороны от каменки на 250 мм. Сверху кирпичную кладку закрыть металлическим листом или стяжкой из ма-

рочного цементного раствора.

Расстояние между верхом печи и незащищенным потолком не менее 1200 мм.

*Дымовая труба должна иметь минимальное количество колен. Прямая труба предпочтительнее. Высоту дымовых труб, считая от колосниковой решетки до устья, следует принимать не менее 5 м. Высоту дымовой трубы, размещаемой на расстоянии, равном или большем высоты сплошной конструкции, выступающей над кровлей, следует принимать:

- не менее 500 мм — над плоской кровлей;
- не менее 500 мм — над коньком кровли или парапетом при расположении трубы на расстоянии до 1,5 м от конька или парапета;
- не ниже конька кровли или парапета — при расположении дымовой трубы на расстоянии от 1,5 до 3 м от конька или парапета;
- не ниже линии, проведенной от конька вниз под углом 10° к горизонту, — при расположении дымовой трубы от конька на расстоянии более 3 м.

Дымовую трубу следует выводить выше кровли более высоких зданий, пристроенных к зданию.

При монтаже дымовой трубы в зданиях с кровлями из горючих материалов обеспечить трубу искроуловителем из металлической сетки с отверстиями размером не более 5×5 мм.

При проходе трубы через потолок необходимо выполнить разделку. Разделка должна быть больше толщины перекрытия (потолка) на 70 мм.

Опирать или жестко соединять разделку печи с конструкцией здания не следует.

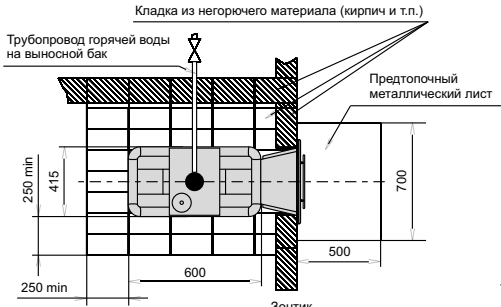
Зазоры между потолочными перекрытиями и разделками следует выполнять негорючими материалами (керамзит, шлак, базальтовая вата).

Расстояние от наружных поверхности трубы до стропил, обрешеток и других деталей кровли из горючих и трудногорючих материалов следует предусматривать в свету не менее — 250 мм, а при теплоизоляции с сопротивлением теплопередаче $0,3 \text{ кв.м} \times ^\circ\text{C}/\text{Вт}$ негорючими или трудногорючими материалами — 130 мм.

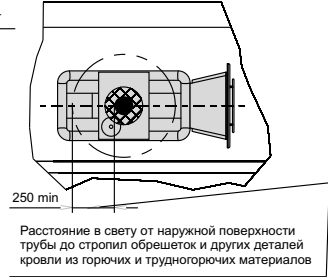


Участок дымовой трубы, расположенной в зоне минусовых температур, во избежание конденсирования содержащейся в дымовых газах влаги, рекомендуется теплоизолировать материалом, выдерживающим температуру до $+400^\circ\text{C}$.

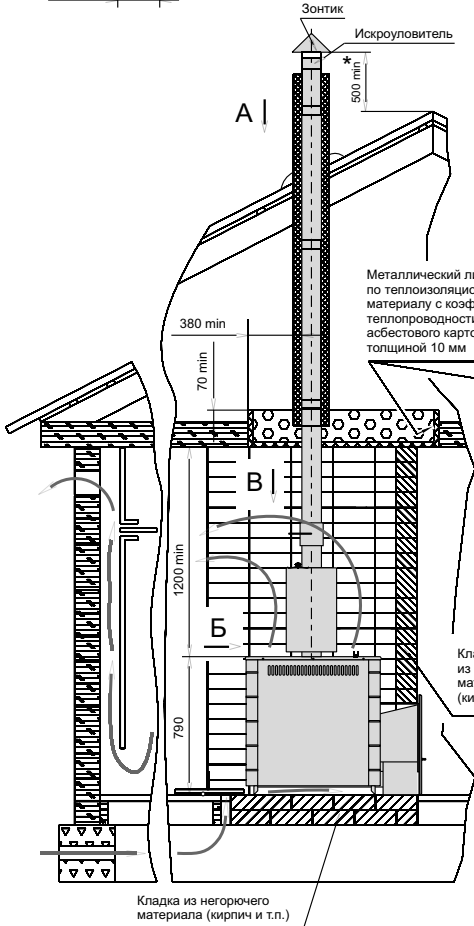
Вид В



Вид А

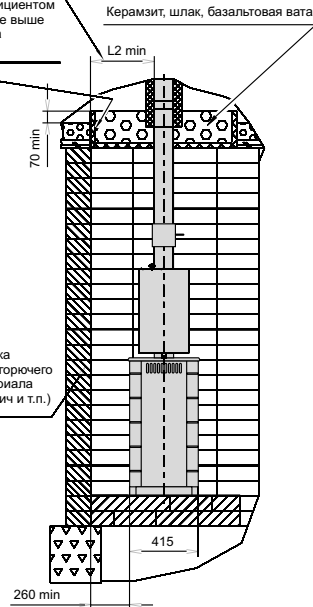


А |



Вид Б

Расстояние от внутренней поверхности трубы до стораемой конструкции не менее 500 мм, при защите металлическим листом по асбестовому картону толщиной 8 мм или штукатуркой толщиной 25 мм по металлической сетке — не менее 380 мм

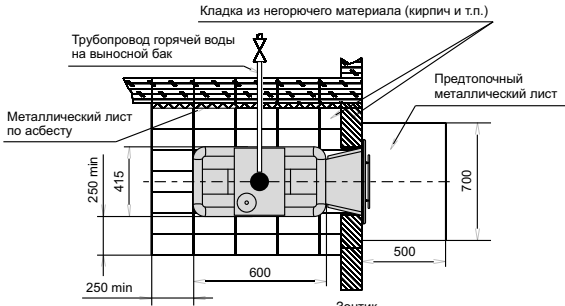


* См. раздел «Подготовка печи к использованию»

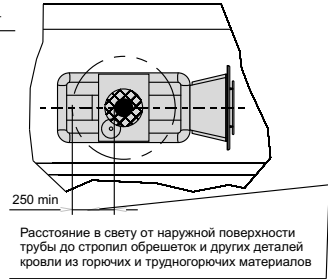
МОНТАЖ ПЕЧИ. СХЕМА №1

С использованием кладки из негорючего материала

Вид В

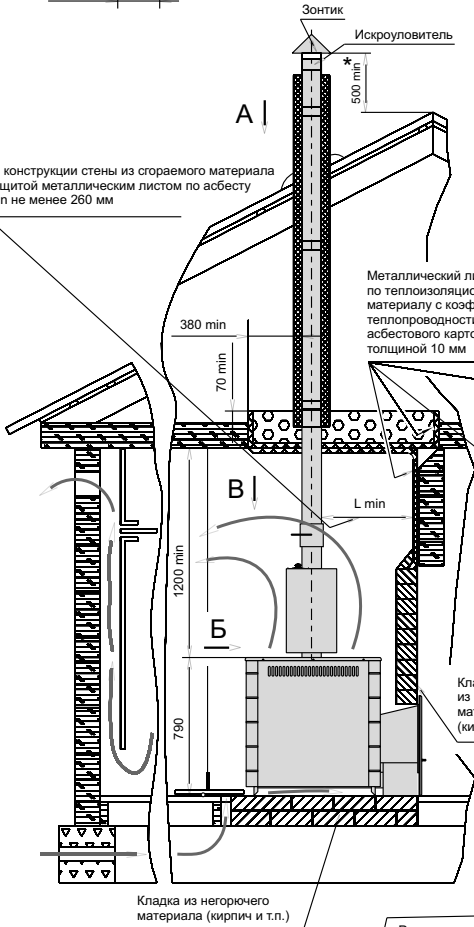


Вид А



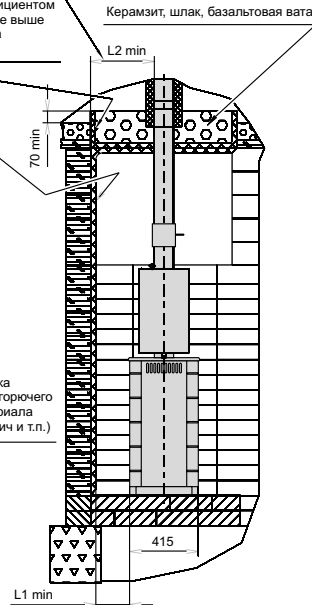
А |

При конструкции стены из сгораемого материала с защитой металлическим листом по асбесту L min не менее 260 мм



Вид Б

Расстояние от внутренней поверхности трубы до сгораемой конструкции не менее 500 мм, при защите металлическим листом по асбестовому картону толщиной 8 мм или штукатуркой толщиной 25 мм по металлической сетке — не менее 380 мм



* См. раздел «Подготовка печи к использованию»

МОНТАЖ ПЕЧИ. СХЕМА №2

С использованием кладки из негорючего материала и металлического листа по асбесту.

Производитель рекомендует использовать модульные тонкостенные дымовые трубы из нержавеющей стали диаметром 115 мм. Они эффективны, долговечны и требуют минимальных трудозатрат при монтаже и эксплуатации. Идеальным решением для дымовой трубы — установка готовых модулей трубы с термоизоляцией типа (сэндвич).

В случае установки дымовой толстостенной металлической трубы большой массы необходимо разгрузить печь от ее веса.

Минимальный зазор между нижним торцом трубы и верхней плоскостью бака 5 мм.

В случае присоединения печи к стационарному встроенному дымоходу, либо в иных случаях, не рекомендуется отклонять ось дымовой трубы от вертикали более, чем на 45°.



В целях пожарной безопасности и регулирования газодинамического процесса в работающей печи необходима установка шиберов в канал дымохода, в доступном для эксплуатации месте.



Категорически запрещается выполнять неразборными соединения печи с баком, дымоходом или иными конструктивными элементами бани. Это необходимо для последующей очистки в целях пожарной безопасности и демонтажа.

ВВОД В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

Перед первым протапливанием печи убедитесь, что монтаж печи, бака для горячей воды, дымохода и защитных противопожарных конструкций произведен в строгом соответствии с требованиями, изложенными в настоящей инструкции.



При первом протапливании печи промышленные масла, нанесенные на металл, и легкие летучие компоненты кремнийорганической эмали выделяют дым и запах, которые в дальнейшем не выделяются.

Поэтому первое протапливание печи произведите при полностью открытых дверях и окнах, продолжительностью не менее 1 часа, при максимальной загрузке топливника, пустой каминке и наполненном баке.

Убедитесь в нормальном функционировании всех элементов печи и защитных конструкций.

После первого протапливания тщательно проветрите помещение и слейте воду из бака.

Загрузка камней производится после полного остывания печи и окончательного затвердевания краски.

КАМНИ ДЛЯ КАМЕНКИ

В каменку следует закладывать камни, специально для этого предназначенные.



Камни неизвестного происхождения могут содержать в большом количестве вредные сернистые соединения и радионуклиды, которые делают их непригодными и даже опасными для использования в бане.

Перед закладкой камни следует промыть в проточной воде жесткой щеткой.

Относительно большие камни устанавливаются на дно каменки так, чтобы наиболее плоские поверхности камней максимально плотно прилегали к ее металлическим поверхностям.

Камни меньшего размера как можно более плотно закладываются между большими камнями.

Не следует укладывать камни выше верхнего уровня печи. Они не смогут прогреться до температуры, требуемой для качественного парообразования.

Производитель рекомендует использовать жадеит, габбро-диабаз, перидотит, талькохлорит. Эти вулканические породы имеют красивую фактуру и состоят из стойких к физическому и химическому воздействию минералов, не содержат вредных примесей. Они обладают большой теплоемкостью, выдерживают большие многократные перепады температур, не боятся огня, при подаче воды на каменку не разрушаются и не растрескиваются. Рваная неправильная форма камней и разность их линейных размеров обеспечивают максимальное наполнение каменки и наибольшую площадь теплоотдачи.

РЕЖИМЫ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Режим набора температуры в парилке обеспечивает быстрое достижение высокой температуры с наиболее экономичным расходом дров. Это достигается максимальным наполнением топливника мелко и средне наколотыми дро-

вами и полным открытием зольника.

Режим поддержания температуры камней и воздуха в парилке достигается путем прикрытия зольника и применением крупно наколотых дров. Оптимальное количество поленьев 3—4 штуки.

ВОЗДУХООБМЕН В ПАРИЛКЕ

Для обеспечения хорошего воздухообмена в парилке необходимо организовать приточно-вытяжную вентиляцию.

Отверстие для притока свежего воздуха сечением около 100 кв. см разделяется в полу как можно ближе к печи или под печью.

Отверстие для вытяжки отработанного воздуха разделяется в стене чуть ниже уровня потолка как можно дальше от печи. Для вытяжки наиболее влажного и холодного воздуха к верхнему отверстию присоединяется вертикальный короб с входным отверстием не более 50 см от пола.

Для возможности управления воздухообменом приточное и вытяжное отверстия рекомендуется оснастить регулируемыми задвижками.

МИКРОКЛИМАТ В ПАРИЛКЕ

Сочетание большой массы камней в каменке печи и ее высокой тепловой мощности позволяет получать широкий диапазон комфортных микроклиматических условий.

ДЫМЛЕНИЕ И УХУДШЕНИЕ ТЯГИ

Для появления устойчивой сильной тяги после растапливания печи требуется некоторое незначительное время. Поэтому при открытии дверцы только что растопленной печи, работающей в режиме набора температуры, возможен незначительный выход дыма в помещение.



При растапливании печи следует сразу загружать в топку максимальное количество мелко и средне наколотых поленьев. Сгорания этого количества топлива достаточно для прогрева дымохода и образования тяги, препятствующей дымлению.

При загрузке очередной партии дров следует полностью закрыть зольник и лишь после этого плавно открыть дверцу топки.

Если в процессе эксплуатации печи тяга ухудшилась, необходимо произвести механическую прочистку дымовой трубы и трубы внутри бака металлическим ершом.

В качестве профилактической меры, препятствующей образованию сажевого налета на стенках печи и дымоходов, производитель рекомендует периодическое интенсивное протапливание печи с пустым баком сухими осиновыми дровами.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ИСПОЛЬЗОВАНИИ ПЕЧИ

Перед началом отопительного сезона печь должна быть проверена и отремонтирована. Неисправная печь к эксплуатации не допускается.

Запрещается оставлять без присмотра топящуюся печь, а также поручать надзор за ней малолетним детям.



Запрещается прикасаться к нагретым до высоких температур поверхностям печи голыми руками или другими открытыми частями тела во избежание ожогов и травм.

Запрещается располагать топливо, другие горючие вещества и материалы на предтопочном листе, применять для розжига печи бензин, керосин, дизельное топливо и другие легковоспламеняющиеся и горючие жидкости.

Запрещается производить топку печи во время проведения в помещениях собраний и других массовых мероприятий.

Запрещается располагать сгораемые материалы ближе 0,5 м к поверхности печи.

Запрещается сушить какие либо вещи и предметы, даже на частично остывшей поверхности печи.

При комплектации двери светопрозрачным экраном следует избегать механических ударов по стеклу. Эксплуатация печи с поврежденным стеклом запрещена.

В моделях со светопрозрачным экраном не допускается сжигание дров в топливном канале. Это может привести к деформации двери, разрушению стекла и задымлению помещения бани.

Открывать, закрывать дверь необходимо только за ручку.

Зола и шлак, выгребаемые из топки, должны быть пролиты водой и удалены

в специально отведенное для них безопасное место

Расстояние от печи до шкафов, витрин и другого оборудования должно быть не менее 0,7 м, а от топочного отверстия — не менее 1,25 м.

Очищать дымоход и печь от сажи необходимо перед началом, а также в течение всего отопительного сезона не реже одного раза в три месяца.

ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Незначительные габариты и масса печи позволяют транспортировать ее в фирменной упаковке производителя даже на легковом автомобиле.

Жаростойкая органосиликатная эмаль, которой окрашена печь, набирает окончательную прочность только после первого протапливания печи. До этого следует обращаться с окрашенными поверхностями с осторожностью.

В случае сезонного использования печи (дача, загородный дом) ее можно демонтировать и перевезти на хранение в безопасное место.

СРОК СЛУЖБЫ

Срок службы печи «Ангара» составляет 7 лет с момента начала ее эксплуатации при условии соблюдения правил настоящей инструкции.

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Дровяная печь-каменка «Ангара»	1 шт.
Колосниковая решетка	1 шт.
Топочная дверца	1 шт.
Ось топочной дверцы (в модели «Ангара»)	1 шт.
Зольный ящик	1 шт.
Упаковка	1 шт.
Инструкция по монтажу и эксплуатации	1 шт.